

15 DE ENERO DE 2019  
19:00 A 20:30

**FUNDACIÓN RAFAEL DEL PINO**  
C/ RAFAEL CALVO, 39  
28010 MADRID

ORGANIZA:



**Información e inscripciones:**  
(+34) 91 401 62 19 · [secretariafge@fgcasal.org](mailto:secretariafge@fgcasal.org) · [www.fundaciongasparcasal.com](http://www.fundaciongasparcasal.com)

## PROGRAMA

**BIENVENIDA**  
**VICENTE J. MONTES**  
FUNDACIÓN RAFAEL DEL PINO  
**JUAN DEL LLANO**  
FUNDACIÓN GASPAR CASAL

**MESA DE DEBATE**  
**JAUME PUIG**  
UNIVERSITAT POMPEU FABRA  
**LAURA VALLEJO**  
UNIVERSIDAD DE LAS PALMAS DE GRAN  
CANARIA  
**JUAN OLIVA**  
UNIVERSIDAD DE CASTILLA LA MANCHA

**MODERA: LLUÍS BOHIGAS**  
COLEGIO DE ECONOMISTAS DE  
BARCELONA

COLOQUIO:

# LA ECONOMÍA DE LA SALUD EN ESPAÑA

LOS ÚLTIMOS 40 AÑOS

A PROPÓSITO DEL LIBRO "ECONOMÍA DE LA SALUD", EDITORIAL PIRÁMIDE, MADRID 2018